

CLEME CU 4 CAI DE SECTIONARE SI DERIVATIE PENTRU CABLURI DE JOASA TENSIUNE

Ediția	Natura Modificărilor
0	Prima ediție
1	Actualizarea siglei societății

Cuprins

1.OBIECTIVELE DOCUMENTULUI ȘI DOMENIUL DE APLICARE	3
2.DOCUMENTE CONEXE CARE URMEAZĂ SĂ FIE PUSE ÎN APLICARE LA NIVEL DE ȚARĂ	3
3.UNITĂȚI RESPONSABILE DE DOCUMENTE	3
4.REFERINȚE	3
5.POZIȚIA PROCESULUI ORGANIZAȚIONAL ÎN TAXONOMIA PROCESULUI	3
6.DEFINIȚII ȘI ACRONIME	3
7.DESCRIERE	4
7.1.LISTA COMPONENTELOR	4
7.2.CONDIȚII DE SERVICE	4
8.CARACTERISTICI TEHNICE	4
8.1.CERINȚE GENERALE	4
8.2.DIMENSIUNI	6
8.3.BARE COLECTOARE, PUNȚI (JUMPERI) DE SECȚIONARE ȘI CONEXIUNI	6
8.4.CARCASA	7
8.5.CLEME PENTRU STRANGEREA CABLURILOR	7
8.6.CAPAC DE PROTECȚIE TRANSPARENT	8
9.MARCAJ	8
9.1.PLĂCUȚA CU CARACTERISTICI	8
10.TESTARE	9
10.1.ÎNCERCĂRI DE TIP	9
10.2.ÎNCERCĂRI DE RECEPȚIE	9
11.EVALUAREA CONFORMITĂȚII TEHNICE	10
12.GARANȚIE	10
13.CONDIȚII DE FURNIZARE	10
14.LISTA DE VERIFICARE TEHNICĂ	11
15.CONVERSIA CODULUI DE ȚARĂ LA VECHILE SPECIFICAȚII	11

1.OBIECTIVELE DOCUMENTULUI ȘI DOMENIUL DE APLICARE

Scopul acestui document este de a furniza cerințe tehnice pentru furnizarea de cleme cu 4 căi pentru rețelele de distribuție de joasă tensiune care urmează să fie utilizate în rețelele de distribuție de joasă tensiune ale Rețele electrice România.

Acest document va fi implementat și aplicat în măsura în care este posibil în cadrul Rețele electrice România în conformitate cu orice legi, reglementări și reguli de guvernare aplicabile, inclusiv orice prevederi relevante pentru bursă și separare, care în orice caz prevalează asupra prevederilor conținute în acest document.

2.DOCUMENTE CONEXE CARE URMEAZĂ SĂ FIE PUSE ÎN APLICARE LA NIVEL DE ȚARĂ

Acest document nu necesită implementarea unor documente suplimentare.

3.UNITĂȚI RESPONSABILE DE DOCUMENTE

Responsabil pentru întocmirea documentului:

- Inginerie și standardizare / Omologare și standardizare

Responsabil pentru autorizarea documentului:

- Direcția Operațiuni Rețea

4.REFERINȚE

- Codul de etică.
- Politica privind drepturile omului.
- Planul de toleranță zero față de corupție (ZTC).
- Politica integrată de calitate, sănătate și siguranță, mediu și anti-mită și securitatea informației.
- ISO 9001 - Sistem de management al calității – Cerințe.
- ISO 14001 - Sistemul de management de mediu - Cerințe cu îndrumări de utilizare.
- ISO 45001 - Sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale - Cerințe cu îndrumări de utilizare.
- ISO 37001 - Sistem de management anti-mită - Cerințe cu îndrumări de utilizare.
- IL RE097 - Evaluarea tehnică a conformității.
- ISO 27001 - Sistemul de Management al Securității Informațiilor – Cerințe.
- Cerințe de ambalare, transport și livrare rev.2.

Referințe tehnice internaționale legate de material:

- EN 61439-1
- EN 61439-5
- EN 60695-2-10/12
- IEC 60695-11-10
- IEC 60112
- EN 12164
- Legea securității și sănătății în muncă nr. 319/2006, cu modificările și completările ulterioare.

Standarde înlocuite

- RO DS4535, RO DS4534, RO DS4533

5.POZIȚIA PROCESULUI ORGANIZAȚIONAL ÎN TAXONOMIA PROCESULUI

Lanț valoric/Zona de proces: Inginerie și construcții

Macro Proces: Dezvoltarea dispozitivelor și componentelor

Proces: Managementul standard al catalogului

6.DEFINIȚII ȘI ACRONIME

Acronim și cuvinte cheie	Descriere
Tensiune joasă (JT)	Orice set de niveluri de tensiune nominală care depășesc 50 V și până la 1 kV c.a. sau 1,5 kV c.c.
Evaluarea conformității tehnice (TCA)	O "evaluare a conformității" cu privire la "cerințele specificate" constă în caracteristicile funcționale, dimensionale, de construcție și de testare necesare pentru un produs (sau o serie de produse) și citate în specificațiile tehnice și cerințele de calitate emise de Rețele electrice România. Aceasta include, de asemenea, verificarea conformității în ceea ce privește reglementările și legile locale aplicabile și deținerea certificatelor relevante solicitate.
Documentație de tip A	Documentele neconfidențiale utilizate pentru fabricarea și gestionarea produsului din care este posibilă verificarea conformității produsului cu toate cerințele specificațiilor tehnice, direct sau indirect.

7.DESCRIERE

7.1.LISTA COMPONENTELOR

Cod de tip	Matricola	Secțiunea nominală a cablurilor [mm ²]	Cuplu minim de strângere a terminalelor pentru prinderea cablurilor [Nm]	In – Curent nominal [A]	I _{cn} - curentul nominal de rezistență de scurtă durată ¹ [kA@1s]	Un - Tensiune nominală [kV]	U _{imp} – tensiunea nominală de rezistență la impuls	Protecție minimă gradul ² (IP)
GSCC025/01	160052	10 ÷ 50	20	140	6,5	0,6/1,0	4	20
GSCC025/02	160053	10 ÷ 150	40	318	13,8	0,6/1,0	4	20
GSCC025/03	160054	10 ÷ 240	40	407	20	0,6/1,0	4	20

Tabel 1

7.2.CONDIȚII DE SERVICE

Clemele cu 4 căi pentru rețelele de distribuție trebuie instalate în interiorul unei cutii stradale sau a unei cutii de perete. Condițiile de referință ale mediului exterior sunt:

- Temperatura maximă a aerului ambiant: + 50 °C.
- Temperatura minimă a aerului ambiant: - 10 °C.
- Umiditate relativă maximă: 100%.
- Înălțime maximă, 2.700 m.
- Radiație solară maximă: 1.000 W/m²
- Grad de poluare (IEC 60664-1): 4

¹Durata scurtcircuitului: 1

²Cu capac de protecție instalat

8.CARACTERISTICI TEHNICE

8.1.Cerințe generale

Caracteristicile nominale pentru fiecare tip de clemă cu 4 căi sunt enumerate în tabelul 1.

Clemele cu 4 căi pot fi utilizate pentru derivarea și deconectarea cablurilor cu conductoare de cupru și aluminiu instalate pe rețelele de distribuție Rețele electrice România, conform secțiunilor prevăzute pentru fiecare tip și cu tensiune nominală de izolație U₀/U = 0,6/1 kV.

Clema cu 4 căi trebuie să asigure un număr total de circuite (intrare și ieșire) de 16:4 trifazate cu neutru sau 16, monofazice.

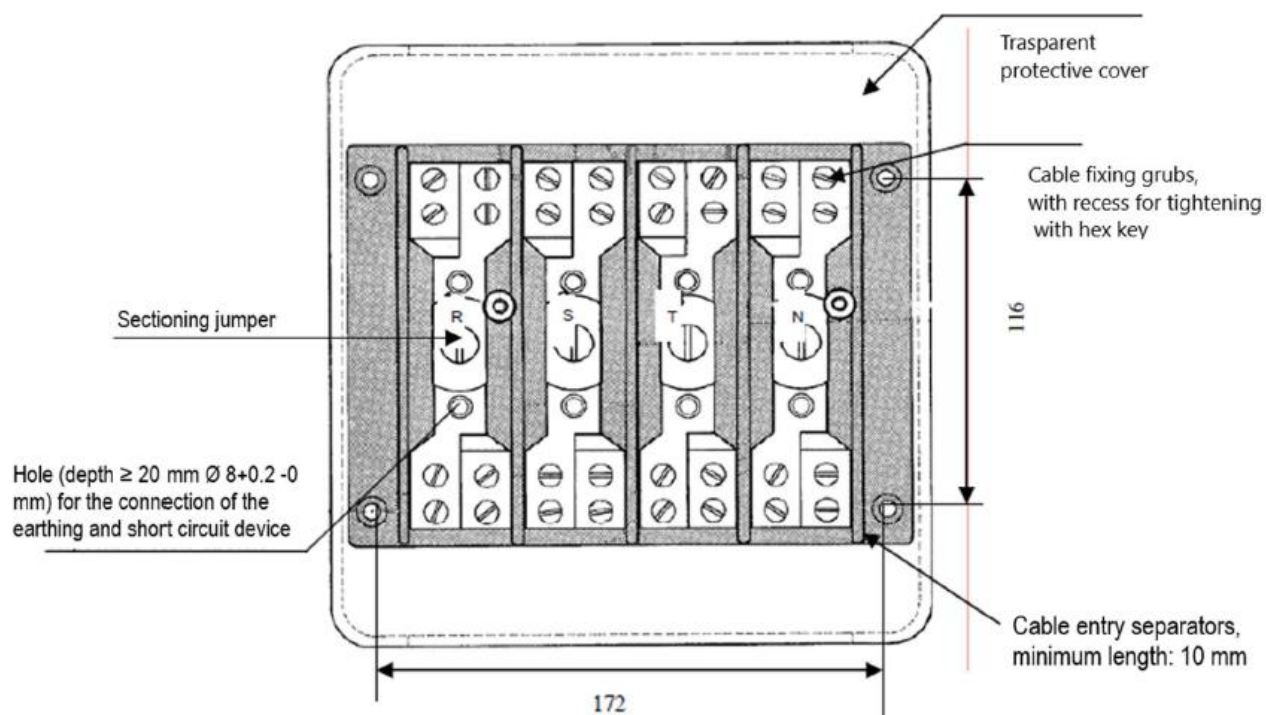


Figura 1 – Tip GSCC025/01

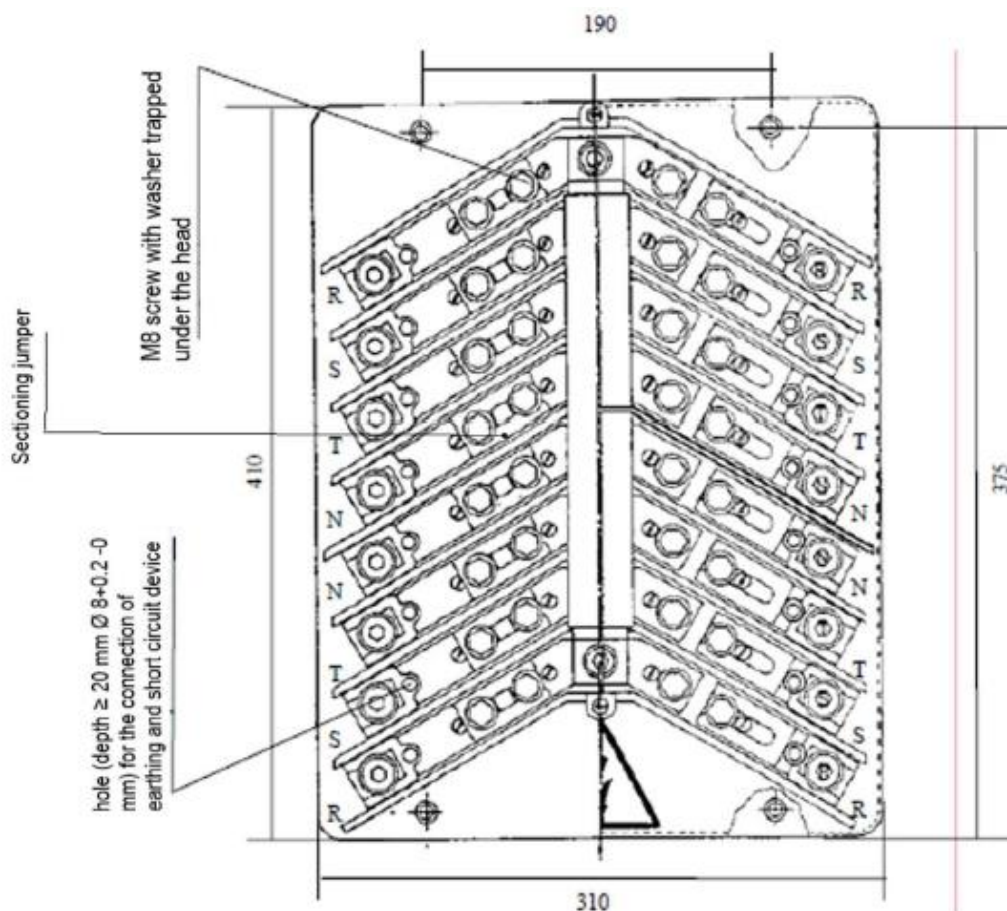


Figura 2 – Tipul GSCC025/02 (actualizare a proiectului în curs de evaluare)

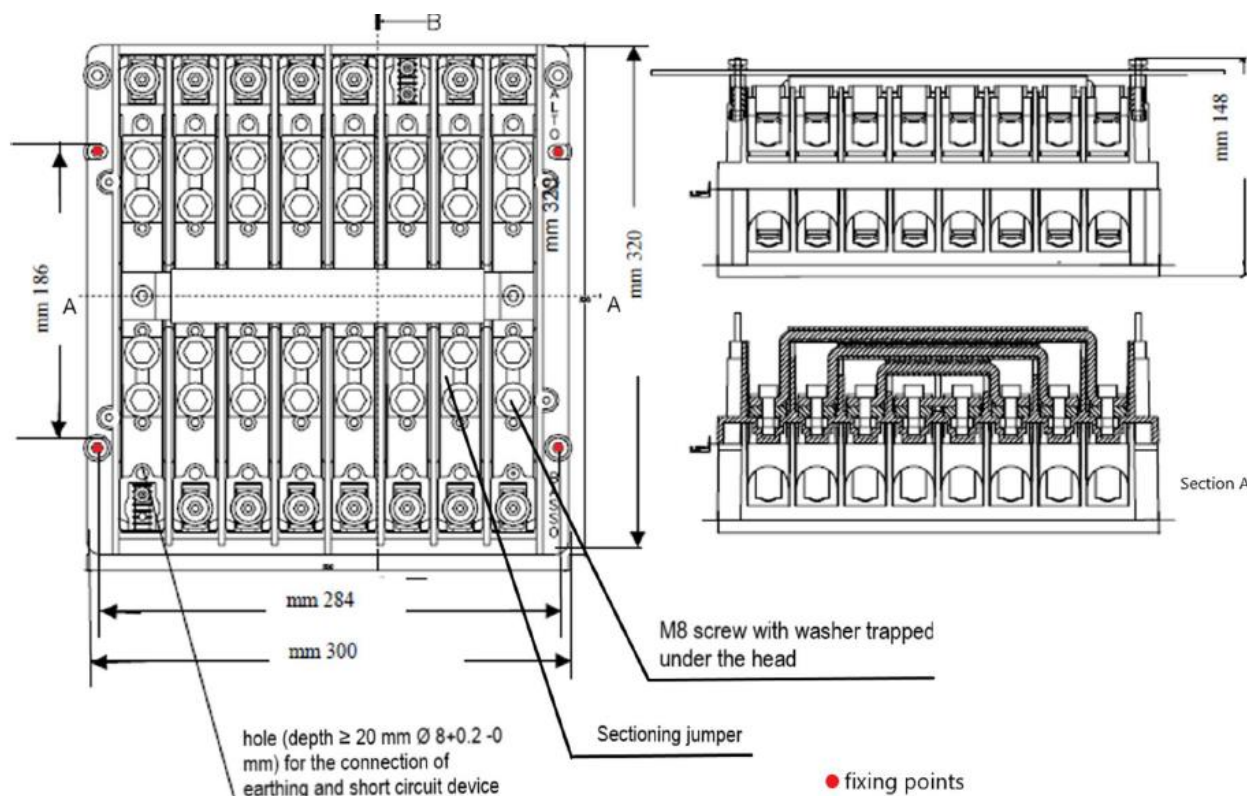


Figura 3 – Tip GSCC025/03

Soluțiile de proiectare ilustrate în figurile acestui document trebuie înțelese ca exemple practice de posibilă implementare. Clema cu 4 căi trebuie să fie adecvată pentru a fi montată în carcase, așa cum se arată în tabelul 2. Trebuie respectate punctele de fixare și dimensiunile minime necesare pentru instalarea și întreținerea corectă a cablurilor de conectare.

Producătorul poate prezenta soluții alternative de construcție care sunt echivalente din punct de vedere funcțional, astfel de soluții trebuie aprobate în prealabil de către Rețele electrice România. În orice caz, propunerile de modificări prezentate după atribuirea unei oferte de către producător și pe durata valabilității unei comenzi nu vor fi luate în considerare.

Țară	Tipul clemei	Tip de carcasă
RO	GCC025/01	DS 4525
RO	GCC025/02	DS 4522, DS4523 și DS 4549
RO	GCC025/03	DS 4522 și DS 4549

Tabelul 2

8.2.Dimensiuni

Dimensiunile sunt prezentate în figura 1, figura 2 și figura 3. Toleranțele trebuie să fie în conformitate cu standardul UNI ISO 2768, aplicând clasa "m".

8.3.Bare colectoare, punți(jumperi) de secționare și conexiuni

Pentru tipul GSCC025/01:

- Barele colectoare și punțile de secționare trebuie să fie fabricate din cupru electrolitic cu conductivitate minimă egală cu 95% IACS la 20 °C și cositorite cu grosimea minimă de 8 μm. Trebuie să existe 4 punți de secționare între circuitele de intrare și ieșire (a se vedea figura 1).

Pentru tipurile GSCC025/02 și GSCC025/03:

- Barele colectoare, conexiunile și punțile de secționare trebuie să fie fabricate din cupru electrolitic cu conductivitate minimă egală cu 95% IACS la 20 °C și cositorite cu grosimea minimă de 8 μm sau aliaj de aluminiu

cu conductivitate minimă egală cu 54% IACS la 20 °C și cositorite cu grosimea minimă de 5 μ m. În plus, pentru aceste două tipuri, barele de legătură dintre faze (R-R) (S-S) (T-T) (N-N) trebuie izolate cu mantale din rășină sau PVC ignifug cu grosimea de cel puțin 2 mm.

Trebuie să existe o punte de secționare pentru fiecare fază/neutru (16 punți de secționare în total) (a se vedea figurile 2 și 3).

Pentru tipurile GSCC025/01, GSCC025/02 și GSCC025/03:

- Pentru fiecare tip de șurub care poate fi strâns, producătorul trebuie să indice cuplul de strângere nominal de strângere și toleranța.
- Pentru toate elementele din aluminiu, procesul de cositorire poate fi înlocuit cu procesul de pasivare anticorozivă trivalent-crom. În acest caz, trebuie garantate performanțe funcționale echivalente și rezistență la coroziune în comparație cu procesul de cositorire. Aceste caracteristici trebuie demonstrate prin efectuarea testelor descrise în prezentul document, în plus față de testele de echivalență a performanței produselor acoperite.

8.4.Carcasa

Carcasa trebuie să fie realizată din rășină poliesterica armată cu fibră de sticlă, turnată, anti-tracking (PTI 500 - IEC 60112), rezistentă la foc (fir incandescent 960°C EN 60695-2-10/12), auto-stingere (V0 - IEC 60695-11-10), culoare roșie. Fixarea pieselor active pe bază trebuie făcută pe știfturi încorporate în material în timpul turnării bazei în sine. Aripioarele de separare a fazelor trebuie să aibă o proeminență ≥ 10 mm pe tot profilul lor, în raport cu părțile sub tensiune.

8.5.Cleme pentru strângerea cablurilor

Pentru tipul GSCC025/01:

- Corpul și șurubul de prindere al clemelor trebuie să fie din alamă CW612N conform UNI EN 12164 cositorită cu grosimea minimă de 5 μ m.
- Bornele trebuie să fie proiectate pentru montarea de conductoare din aluminiu sau cupru din clasa 1 și clasa 2 cu secțiune transversală de la 10 mm² până la 50 mm².
- Bornele trebuie să fie prevăzute cu o gaură (adâncime ≥ 20 mm $\varnothing 8+0,2 -0$ mm) pentru conectarea dispozitivului de împământare și scurtcircuit pentru cablurile JT.
- Producătorul trebuie să declare valoarea și toleranța cuplului nominal de strângere al capetelor șuruburilor blocurilor terminale.
- Datele privind cuplul de strângere se indică pe o placă autoadezivă plasată pe scutul de protecție.
- Capetele șuruburilor terminalelor pentru nul trebuie vopsite în albastru deschis.

Pentru tipurile GSCC025/02 și GSCC025/03:

- Corpul și șurubul de prindere al clemelor trebuie să fie din alamă CW612N conform EN 12164 cositorită cu grosimea minimă de 5 μ m, pentru tipul GSCC025/02 corpul clemelor poate fi realizat și din aliaj de aluminiu cositorit cu grosimea minimă de 5 μ m, în acest caz șurubul trebuie să fie din oțel inoxidabil.
- Clemele trebuie să fie proiectate pentru montarea de conductoare din aluminiu sau cupru din clasa 1 și clasa 2:
 - cu secțiune transversală de la 10 mm² până la 150 mm² pentru tipul GSCC025/02
 - cu secțiune transversală de la 10 mm² până la 240 mm² pentru tipul GSCC025/03.
- Bornele trebuie să fie prevăzute cu o gaură (adâncime ≥ 20 mm $\varnothing 8+0,2 -0$ mm) pentru conectarea dispozitivului de împământare și scurtcircuit pentru cablurile JT și trebuie să reziste la un cuplu minim de strângere de 40 Nm.
- Datele privind cuplul de strângere trebuie declarate de producător și menționate pe o placă autoadezivă plasată pe scutul de protecție.
- Capetele șuruburilor terminalelor pentru nul trebuie vopsite în albastru deschis.
- Bornele în care conexiunea se face prin contactul direct dintre un șurub și conductorul dezizolat nu sunt permise. Arcuri lamelare sau similare trebuie plasate între presetupă și șurubul de prindere pentru a compensa dilatarea conductorului. Pentru referință, vezi figura 4.

Pentru tipurile GSCC025/01, GSCC025/02 și GSCC025/03:

- Șuruburile, piulițele, șaibele, trebuie să fie din oțel inoxidabil.
- Pentru toate elementele din aluminiu, procesul de cositorire poate fi înlocuit cu procesul de pasivare anticorozivă trivalent-crom. În acest caz, trebuie garantate performanțe funcționale echivalente și rezistență la coroziune în comparație cu procesul de cositorire. Aceste caracteristici trebuie demonstrate prin efectuarea testelor descrise în prezentul document, în plus față de testele de echivalență a performanței produselor acoperite.

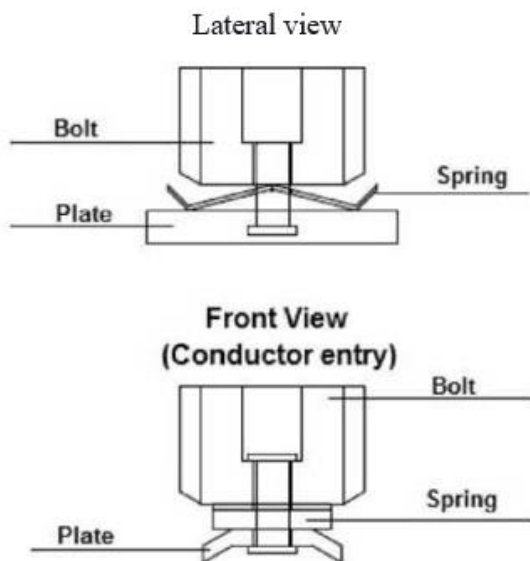


Figura 4

8.6. Capac de protecție transparent

Toate cele trei tipuri trebuie furnizate cu un capac de protecție detașabil.

Capacul de protecție trebuie să fie din polycarbonat transparent, neinflamabil, fixat pe bază cu bușe filetate speciale sau o soluție echivalentă.

Capacul trebuie să fie, de asemenea, prevăzut cu găuri pentru accesul cablurilor de testare pentru măsurători electrice și pentru conectarea dispozitivului de împământare, astfel încât acestea trebuie realizate în conformitate cu găurile necesare pentru clemele de cablu, specificate în paragraful anterior.

9. MARCAJ

9.1. Plăcuța cu caracteristici

Baza carcasei trebuie să fie marcată în mod de neșters și clar cu numele sau marca comercială a producătorului, luna anului de fabricație și abrevierea materialului utilizat pentru carcasa clemelor cu 4 căi. În plus, atât pe carcasa de bază, cât și pe capacul de protecție, în corespondență cu fiecare terminal, trebuie imprimate următoarele litere: R, S, T, N.

În centrul capacului de protecție trebuie aplicat triunghiul negru și galben cu semnul grafic de tensiune periculoasă (ref. fig. 5). Pe capacul de protecție trebuie aplicată și o etichetă autoadezivă, durabilă și clar lizibilă, care trebuie să specifice capacitatea maximă a clemelor, valoarea și toleranța aferentă a cuplului nominal de strângere, așa cum este indicat de producător. De asemenea, trebuie aplicat un cod dublu pentru a permite descărcarea manualului produsului.

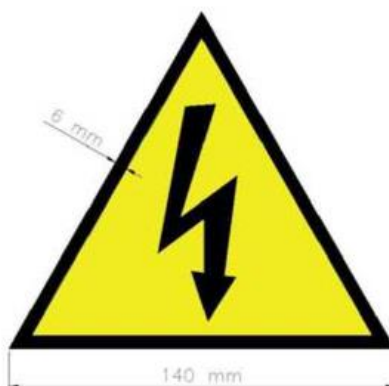


Figure 5 - Risk of electric shock symbol

10.TESTARE

10.1.Încercări de tip

Testele de tip sunt enumerate în tabelul următor (tabelul 3) și trebuie efectuate pe 2 probe

N°	Test	Cerință
1	Inspecție vizuală	Suprafețele bazei și capacului cutiei de borne trebuie să fie netede și omogene, fără rugozitate și decolorare.
2	Verificarea dimensională	Trebuie verificată respectarea dimensiunilor indicate pe desenele de construcție.
3	Tensiune de ținere la frecvență industrială	IEC 61439-1 sub-clauza 10.9.2
4	Verificarea la creșterea temperaturii	IEC 61439-1 sub-clauza 10.10. Cu supratemperatură care nu depășește 50° C.
5	Rezistență la scurtcircuit	IEC 61439-1 sub-clauza 10.11
6	Indicele de urmărire comparativ (CTI) al materialelor carcasi	IEC 60112 ≥ 500 V
7	Rezistența la foc și proprietățile de auto-stingere ale materialului carcasi	IEC 60695-1-1/2 (sârmă incandescentă 960°C) IEC 60695-11-10 (valoare V0)
8	Verificarea strângerii corecte a șuruburilor	Strângerea corectă a șuruburilor trebuie verificată conform valorilor furnizate de producător.
9	Verificarea cuplului nominal de strângere a bornelor pentru prinderea cablului	Trebuie efectuată verificarea cuplului nominal de strângere al bornelor pentru prinderea cablului. Verificarea trebuie efectuată cu cablu cu secțiune minimă și maximă, în funcție de tipul de aparate.
10	Verificarea sarcinii de rupere a aripioarelor de separare a fazelor	Sarcina de rupere a aripioarelor de separare trebuie verificată printr-o forță de percuție aplicată la capătul aripioarelor egală cu 1,5 jouli.
11	Verificarea cuplului de rupere al bornelor pentru prinderea cablurilor	Trebuie efectuată verificarea cuplului de rupere al bornelor pentru prinderea cablului.

Tabelul 3

10.2.Încercări de recepție

Testele de acceptare vor fi efectuate în timpul livrării și vor fi efectuate în instalațiile Furnizorului. Lista încercărilor de acceptare este indicată în tabelul 4, iar metoda de încercare și cerințele sunt aceleași cu cele detaliate în secțiunea 7.5.1 (Încercări de tip)

N.	Test	Metoda de testare
1	Inspecție vizuală	7.5.1.1
2	Verificarea dimensională	7.5.1.2
3	Tensiune rezistentă la frecvență de putere	7.5.1.3
8	Verificarea strângerii corecte a șuruburilor și șuruburilor	7.5.1.8
9	Verificarea cuplului nominal de strângere a bornelor pentru prinderea cablului	7.5.1.9
10	Verificarea sarcinii de rupere a aripioarelor de separare a fazelor	7.5.1.10

Tabelul 4

În timpul testelor de recepție efectuate independent, furnizorul trebuie să aplice următoarele criterii de eșantionare din ISO 2859-1:

Dimensiunea lotului	Dimensiunea eșantionului	Curent alternativ	Rc
2 - 500	5	0	1
501 - 35.000	20	1	2
35.001 - 500.000	32	2	3
500.001 și peste	50	3	4

Tabelul 5

Dimensiunea lotului	Dimensiunea eșantionului	Curent alternativ	Rc
2 - 3.200	8	0	1
3.201 - 500.000	32	1	2
500.001 și peste	50	2	3

Tabelul 6

În timpul repetării încercărilor de recepție în prezența Rețele electrice România sau a inspectorului desemnat, testele trebuie efectuate pe un eșantion redus ales aleatoriu din lotul deja testat cu succes de furnizor aplicând criteriile de reducere convenite contractual cu minimum o bucată pentru fiecare tip de material:

- Încercările 1, 2: 50% din eșantionarea necesară

Dimensiunea lotului	Dimensiunea eșantionului	Curent alternativ	Rc
2 - 500	2	0	1
501 - 35.000	10	1	2
35.001 - 500.000	16	2	3
500.001 și peste	25	3	4

Tabelul 7

- Încercările 3, 4, 5, 6: 25% din eșantionarea necesară

Dimensiunea lotului	Dimensiunea eșantionului	Curent alternativ	Rc
2 - 3.200	2	0	1
3.201 - 500.000	8	1	2
500.001 și peste	12	2	3

Tabelul 8

11.EVALUAREA CONFORMITĂȚII TEHNICE

Evaluarea tehnică a conformității se face în conformitate cu procedura Rețele electrice România descrisă în ILRE097. Documentele de tip A includ descrierea greutății materiilor prime și procentul de material reciclat, dacă este cazul.

12.GARANȚIE

Cerința garanției va fi indicată în cererea de oferte, indicând perioadele și standardele, deși orice material va fi garantat minim 24 de luni.

13.CONDIȚII DE FURNIZARE

Producătorii trebuie să furnizeze instrucțiuni adecvate, documente care să prezinte încercările de recepție și informații privind condițiile generale în timpul transportului, depozitării și instalării clemelor cu 4 căi. Instrucțiunile trebuie să includă indicațiile corespunzătoare pentru dezamblarea și reciclarea materialului, raportând greutatea în kg a fiecărei materii prime. Documentele trebuie să fie în limba engleză și în limba română. Rețele electrice România va avea puterea de a verifica dacă instrucțiunile date sunt în conformitate cu practicile standardului din sector.

Instrucțiunile includ, de asemenea, informații despre modul de tratare a dispozitivului la sfârșitul duratei sale de viață.

Cerințele privind dimensiunile pentru livrarea la depozitele Rețele electrice România sunt raportate în cerințele de ambalare, transport și livrare.

În plus:

- pentru tipul GSCC025/01, clemele cu 4 căi se livrează într-un singur pachet, asamblate, cu toate accesoriile aferente, inclusiv: 4 șuruburi M6 pentru fixarea în carcasele DS 4525.
- pentru tipurile GSCC025/02 și GSCC025/03, clemele cu 4 căi se livrează într-un singur pachet, asamblate, cu toate accesoriile aferente, inclusiv: 4 șuruburi M8 pentru fixarea în carcasele DS 4522 și DS 4549. Numele și marca comercială a producătorului, codul țării, anul și luna ambalării, curentul nominal în A, secțiunea transversală maximă și minimă a cablurilor care pot fi utilizate trebuie marcate pe ambalaj. Fiecare pachet trebuie să conțină toate piesele elementare și ceea ce este necesar pentru o asamblare corectă.

14.LISTA DE VERIFICARE TEHNICĂ

Următorul tabel indică informațiile tehnice minime pe care furnizorii trebuie să le furnizeze. Datele pentru tipul GSCC025/02 sunt introduse în tabelul următor ca exemplu.

Articol	Descriere	Unitate	Necesar	Oferte
1	INFORMAȚII GENERALE			
1.1	Furnizor	-	Informativ	
1.2	Fabrică	-	Informativ	
1.3	Desemnarea produsului furnizorului	-	Informativ	
2	CARACTERISTICI PRINCIPALE			
2.1	Compania de distribuție și țara	-	Informativ	
2.2	Codul țării	-	Informativ	
2.3	Cod material		Informativ	
2.4	Tensiune nominală (Un)	[kV]	0,6/1,0	
2.5	Curent nominal (InA)	[A]	318	
2.6	Curent nominal de scurtă durată (Icw)	[kA@s]	13,8 kA @ 1 s	
2.7	Tensiune nominală de rezistență la impulsuri (Uimp)	[kV]	4,0	
2.8	Cod IP	-	IP20	
2.9	Material carcasă	-	Rășină poliestică armată cu fibră de sticlă	
2.10	Material pentru punți și conexiuni pentru bare colectoare și secționare	-	Cu 8 μm cositorit sau Al 5 μm staniu	
2.11	Materialul terminalelor pentru prinderea cablului (corp)		Alamă CW612N 5 μm cositorită Sau Al 5 μm cositorită	
2.12	Materialul terminalelor pentru strângerea cablului (șurub)		Alamă CW612N 5 μm cositorită sau Oțel inoxidabil	
2.13	Material pentru șuruburi, piulițe, șaibe, șuruburi		Oțel inoxidabil	
2.14	Tip de terminale pentru prinderea cablului		Șurub-arc-placă	
2.15	Secțiunea nominală a cablurilor terminalelor pentru strângerea cablurilor	[mm²]	10 ÷ 150	
2.16	Cuplu minim de strângere rezistent la bornele pentru strângerea cablului	[Nm]	40	

Tabelul 9

15.CONVERSIA CODULUI DE ȚARĂ LA VECHILE SPECIFICAȚII

Următorul tabel prezintă codurile de asociere pentru materialele care au modificat codul de la revizuirile anterioare ale specificațiilor cu caracteristici echivalente. Alte alternative ar putea fi evaluate de la caz la caz.

Standard	Descriere anterioară	Matricola	Matricolă anterioară
GSCC025/01	RO DS4535	160052	286020
GSCC025/02	RO DS4533	160053	286021
GSCC025/03	RO DS4534	160054	286022

Tabelul 10